

Materialien

Empfohlene Einstellungen für Materialien.

Selbst mitgebrachte Materialien müssen **zweifelsfrei** (z.B. durch einen originalen Aufkleber) unbedenklich sein. Bevor das Material gelasert werden darf muss der Raumverantwortliche diesem zustimmen.

Änderungen und neue Materialien bitte auch an [Kilian](#) weitergeben, damit unsere VisiCut Config im GitHub angepasst werden kann.

Material	Dicke	Aktion	Leistung	Geschwindigkeit	Kommentar
Sperrholz "Laser" Birke	2mm	CUT	50% min 70% max	42mm/s	kk@20250721
Sperrholz "Laser" Birke	2mm	ENGRAVE	15%	275mm/s	kk@20250721
Sperrholz "Laser" Birke	4mm	CUT	55% min 75% max	17,5mm/s	kk@20250722
Sperrholz "Laser" Birke	4mm	ENGRAVE	15%	275mm/s	kk@20250721
Sperrholz Pappel	4mm	CUT	55% min 75% mx	25mm/s	kk@20251113
Sperrholz Pappel	4mm	ENGRAVE	17%	275mm/s	kk@20251113
Sperrholz Pappel	3mm	CUT	55% min 75% mx	25mm/s	
Sperrholz Birke	3mm	CUT	55% min 75% max	27mm/s	kk@20251113
Sperrholz Birke	3mm	ENGRAVE	17%	300mm/s	kk@20251113
Sperrholz Buche	4mm	CUT	55% 65%	18mm/s	kk@20260205
HDF	3mm	CUT	50% 55%	20mm/s	tb@20260514

Acrylglas GS Transparent	4mm	CUT	60% min 75% max	15,5mm/s	cr@20260312
Acrylglas GS Transparent	4mm	ENGRAVE	17,5%	250mm/s	cr@20260312
Acrylglas XT Transparent	2mm	CUT	60% min 75% max	31mm/s	kk@20250828
Acrylglas XT Transparent	2mm	ENGRAVE	17,5%	250mm/s	kk@20250828
Acrylglas XT Transparent	4mm	CUT	60% min 75% max	15,5mm/s	kk@20250828
Acrylglas XT Transparent	4mm	ENGRAVE	17,5%	250mm/s	kk@20250828
Acrylglas XT Hellblau Transparent	2,5mm	CUT	60% min 75% max	18mm/s	Beide Seiten Schutzpapier
PE Hartschaum	5mm	CUT	40% min 45% max	50mm/s	geht evtl. noch langsamer kk@20250226
Glas (aro Tumbler)		ENGRAVE	12,5% min 15% max	230 mm/s	ld@20260408

Revision #18

Created 21 July 2025 20:51:46 by Kilian

Updated 14 May 2026 17:33:03 by Tibor