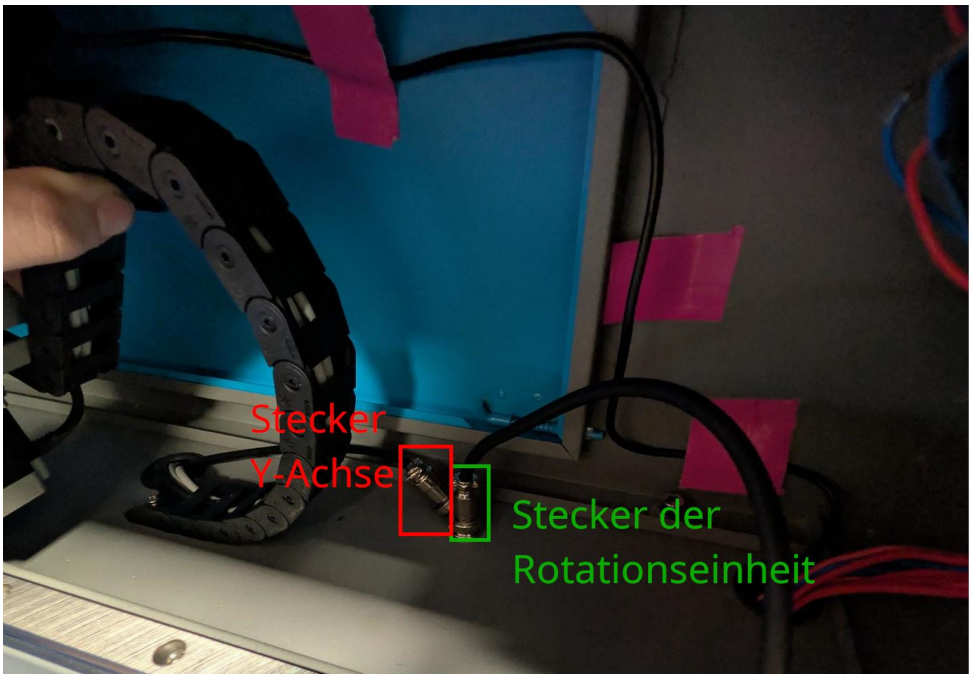
Rotationseinheit

> Für die Nutzung der Rotationseinheit wird eine separate Einweisung eines Maschinenpaten empfohlen.

> Alle nötigen Veränderungen am Gerät müssen nach der Nutzung wieder zurückgebaut werden!

Aufbau und Anschluss am Lasercutter

1. Den Tisch weit nach unten fahren, um Platz für die Einheit zu machen
2. Die Einheit auf den Tisch stellen und entlang der X-Achse ausrichten
3. Auf der Rechten Seite befindet sich ein Stecker für den Motor der Y-Achse (siehe Abb.). Diesen Ausstecken und stattdessen die Rotationseinheit anstecken.
4. Ggf. Toolhead und Rotationseinheit so ausrichten, dass der Laserkopf mittig über dem Werkstück steht.



Konfiguration

Die Konfiguration kann entweder in Lightburn, oder direkt am Laser vorgenommen werden.
Es wird empfohlen, die Rotationseinheit in Lightburn zu konfigurieren.

In Lightburn

1. Menü öffnen: Laserwerkzeuge / Rotationseinrichtung (Oder Ctrl+Shift+R)
2. Werte eingeben:
    1. Rotationstyp: Roller
    2. Rotation aktivieren: Ein
    3. Drehachse: Y-Achse
    4. Schritte pro Umdrehung: 7100
    5. Rollerdurchmesser: 65mm



Am Lasercutter

Nicht empfohlen!

Menu -> Para Setting -> Rotary Func

Werkstück ausrichten u. Einheit einstellen

Die linken rollen können in Höhe und Abstand zur motorisierten Seite verstellt werden.

1. Abstand einstellen
    1. Die Fixier-Schraube unten lösen
    2. Die Rollen an die gewünschte Position fahren
    3. Die Rollen mittels Schraube wieder fixieren
2. Höhe einstellen
    1. Die Fixierungs-Schraube (Hinten oben) lösen

2. Mittels der Stellschraube (steht nach oben raus) die Höhe einstellen
3. Fixierungs-Schrabe wieder festziehen

Created 2026-04-07 16:08:45 UTC by Kilian
Updated 2026-04-07 16:35:43 UTC by Kilian